



INSTALLATION INSTRUCTIONS

1502 SERIES Height Control Valve

ZERO PRESSURE DUMP CONFIGURATION
(H01502)



Link Mfg. Ltd.
223 15th St. N.E.
Sioux Center, IA USA
51250-2120
www.linkmfg.com

**QUESTIONS?
CALL CUSTOMER
SERVICE
1-800-222-6283**

IMPORTANT: IT IS IMPORTANT THAT THE ENTIRE INSTALLATION INSTRUCTIONS BE READ THOROUGHLY BEFORE PROCEEDING WITH THE INSTALLATION.

1. INTRODUCTION

Thank you for choosing a Link Suspension Control. We want to help you get the best results from this height control valve and to operate it safely. This instruction contains information to assist in the installation of the Height Control Valve. This instruction is intended solely for use with this product.

All information in this instruction is based on the latest information available at the time of printing. Link Manufacturing reserves the right to change its products or manuals at any time without notice.

Damaged components should be returned to Link with a pre-arranged Returned Materials Authorization (RMA) number through the Customer Service Department. The damaged component may then be replaced if in compliance with warranty conditions.

2. SAFETY SYMBOLS, TORQUE SYMBOL, and NOTES

	DANGER indicates a hazardous situation which if not avoided, will result in death or serious injury.
	WARNING indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.
	CAUTION indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in minor or moderate injury.
	NOTICE indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in property damage.
	TORQUE indicates named fasteners are to be tightened to a specified torque value.
NOTE:	A Note provides information or suggestions that help you correctly perform a task.

3. SAFE WORKING PRACTICES

 CAUTION

When handling parts, wear appropriate gloves, eye-glasses, ear protection, and other safety equipment.

 CAUTION

Proper tightening of fasteners is important to the performance and safety of the suspension. Follow all torque specifications throughout the instructions.

4. SAFE WORKING PRACTICES

 CAUTION

4.1
Air lines are pressurized and may blow debris, USE EYE PROTECTION.

5. PARTS INCLUDED

ITEM NO	DESCRIPTION	QTY
1	8" ADJUSTABLE LEVER	1
2	7" ADJUSTABLE LEVER	1
3	7" STRAIGHT LEVER	1
4	3/8" PTC PLUG	1
5	MOUNTING BOLT	2
6	3/8" PTC 90° STEM FITTING	2
7	1/4"-20 LOCK NUT	2
8	WASHER	2
9	INSTRUCTION SHEET	1

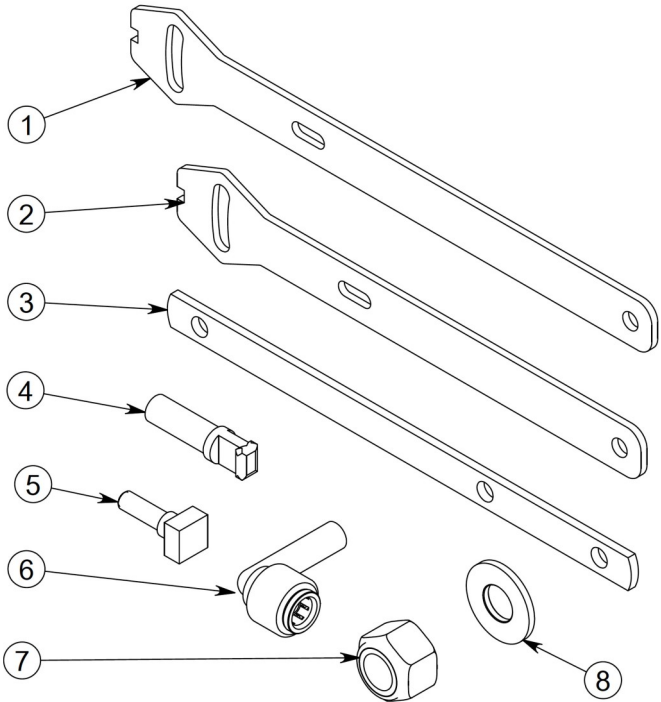
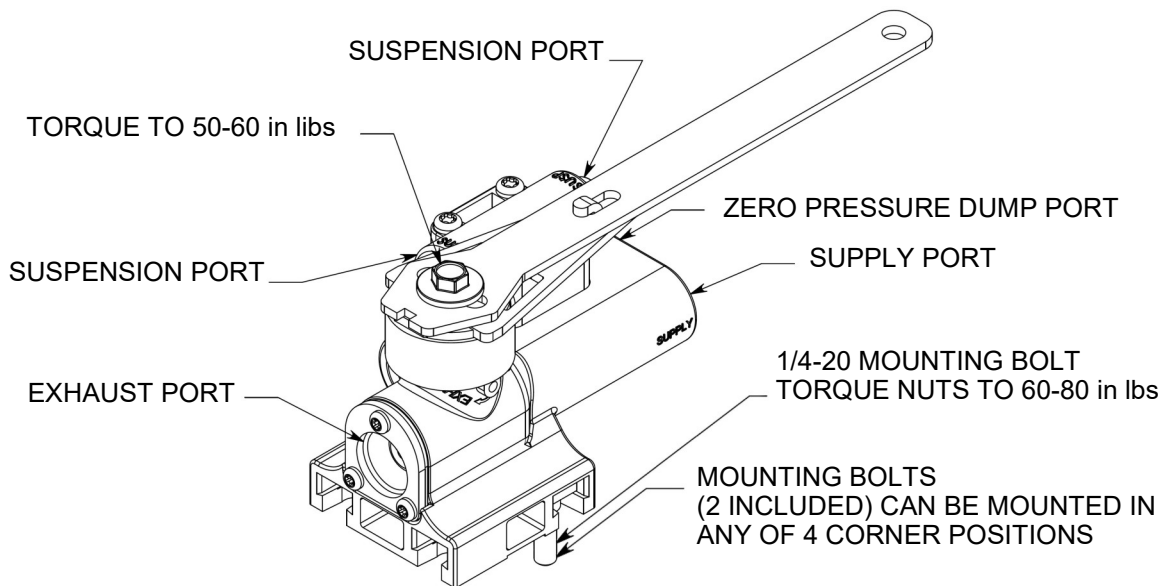


Figure 1.

Figure 2.



6. DETERMINE MOUNTING AND VALVE ORIENTATION

6.1

Hold 1502 Series Valve next to height control valve to be replaced and determine mounting orientation of the 1502 Series Valve for best hose routings.

6.2

NOTE: The supply port must be horizontal or pointing up.

6.3

Determine location of the 2 mounting studs and proper lever length.

7. DETERMINE FILL AND EXHAUST ORIENTATION

7.1

Each side of the 1502 Series Valve has arrows pointing toward the fill and exhaust directions.

7.2

Align the U-shaped cap detail with the fill/exhaust arrows that correspond with the fill and exhaust movements on the lever. Rotating the cap 180° will result in the opposite fill and exhaust lever movement.

8. ASSEMBLE 1502 SERIES VALVE

8.1

Install the correct lever onto the valve. The lever can be mounted in one of four directions.

8.2

Tighten screw to 50-60 in-lbs.

8.3

Install mounting studs into the T-slots. Use a hammer to tap square head into the T-slot if needed.

9. INSTALL 1502 SERIES VALVE

9.1

Remove old height control valve and note the hoses and ports.

9.2

Attach the 1502 Series Valve to mounting bracket and tighten nuts to 60 – 80 in lbs.

9.3

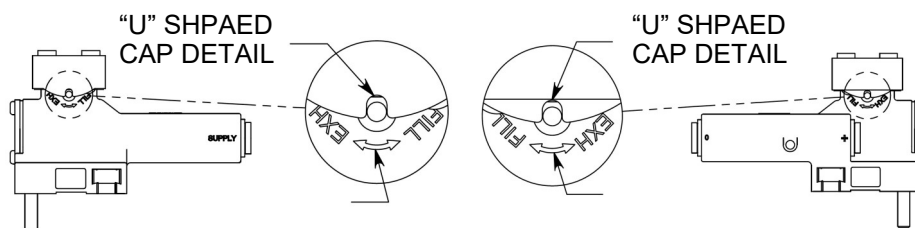
Examine the end of each tube prior to insertion and trim the end as necessary to get a clean, 90° cut.

9.4

Attach hoses into the proper ports by pushing the tubes into the push-to-connect (PTC) fittings. Use the plug and 90° stem fitting included in this kit if necessary. Make sure tubing does not interfere with lever rotation.

Figure 3.

WHEN CAP DETAIL IS ON THIS SIDE OF THE VALVE THE FILL/ EXHAUST WILL BE IN THIS ORIENTATION



WHEN CAP DETAIL IS ON THIS SIDE OF THE VALVE THE FILL/ EXHAUST WILL BE IN THIS ORIENTATION

10. 1502 SERIES VALVE TEST PROCEDURE

10.1

NOTE: 90 PSI minimum supply and pilot pressure

10.2

Rotate lever in the fill direction and fill air springs.

10.3

Rotate lever in the exhaust direction and exhaust air.

NOTE: if fill and exhaust modes are backwards, exhaust air from suspension, loosen lever screw enough to separate lever from valve. Rotate lever 180°, reseal in cross pattern of valve and retighten lever screw. Rotate lever 180° to original position. Retest fill and exhaust modes.

11. RIDE HEIGHT ADJUSTMENT

11.1

Check the vehicle manufacturer's ride height recommendations for correct height.

11.2

Reconnect linkage to end of lever and let the valve air up the suspension.

11.3

Measure ride height.

11.4

Readjust ride height by loosening the lever screw enough to rotate the bottom to fill or exhaust the air until the correct ride height is attained.

11.5

Tighten the lever screw to 50 – 60 in lbs.

14. TROUBLESHOOTING

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE
Air springs flat	Obstructed air line Insufficient air pressure to suspension Defective Pressure Protection Valve Defective HCV (see test procedure) Air leak in system No pilot pressure
Air springs raise to full height but do not exhaust	Obstructed air line Supply line installed in suspension port Fill/Exhaust orientation not correct Defective HCV (see test procedure)
Air springs deflate when parked	Leak in air system (check with soapy water) Defective HCV (see test procedure)
Suspension will not maintain proper height	Obstructed air line Ride height out of adjustment Defective HCV (see test procedure)
Hard ride	Ride height out of adjustment (readjust per vehicle service manual)
Ride height unequal side to side for (2) valve system ₄	Reset ride height on each side

11.6

Double check the ride height measurement by dumping the suspension and allowing the 1502 Series Valve to air up to ride height (Disconnect and reconnect the linkage).

11.7

Remeasure ride height and adjust if necessary.

12. INSTALLATION NOTES

12.1

Optimal lever angle for full up or down travel is between 20° and 45°

12.2

Mount HCV with supply port horizontal or pointing up

12.3

If NOT using the dump feature, supply air must be connected to both supply and pilot ports

13. HCV TEST PROCEDURE

13.1

1. With a minimum of 90 psi at the supply port, rotate the lever up (as indicated on the side of the valve) 30° to 45°. Air should flow into the air springs.
2. Rotate the lever to the neutral position. Air flow should stop.
3. Rotate the lever down 30° to 45°. Air should exhaust from the air springs.
4. Rotate the lever to the neutral position. Air flow should stop.
5. If a valve fails to flow air or shut off as specified, replace with a new one.

15. REASONS TO REPLACE THE HCV

13.1

1. HCV did not pass the test procedure
2. Air leaks from the HCV
3. HCV is damaged

Figure 5. OPTIONAL PLUMBING
VERSION A

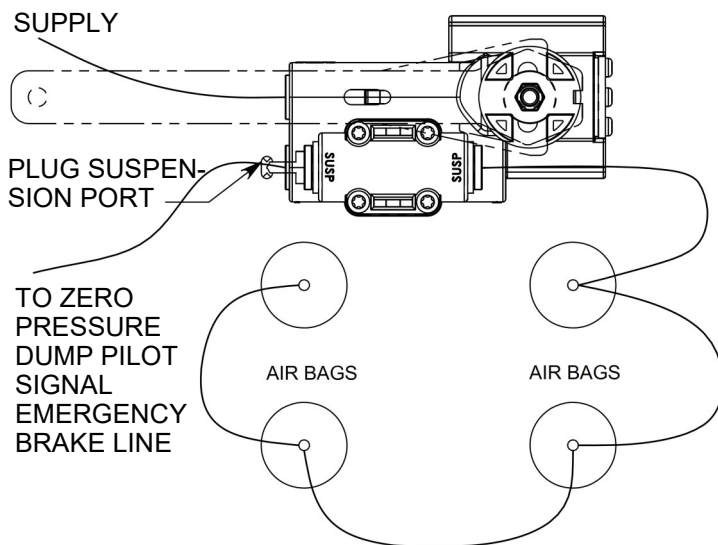


Figure 6. OPTIONAL PLUMBING
VERSION B

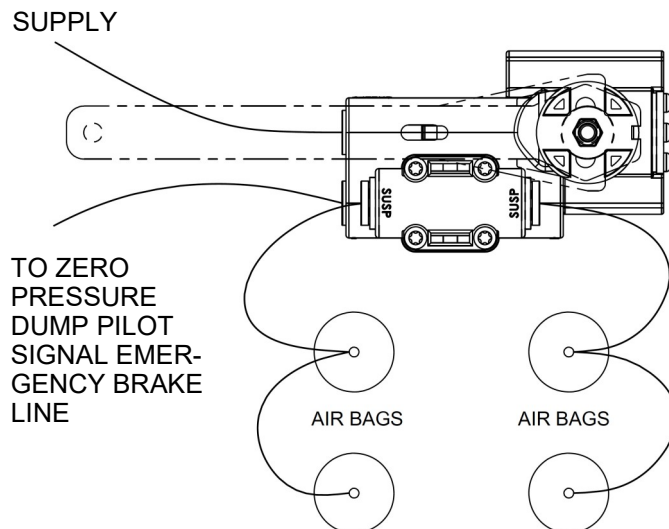


Figure 7. OPTIONAL PLUMBING VERSION C
NON-DUMP

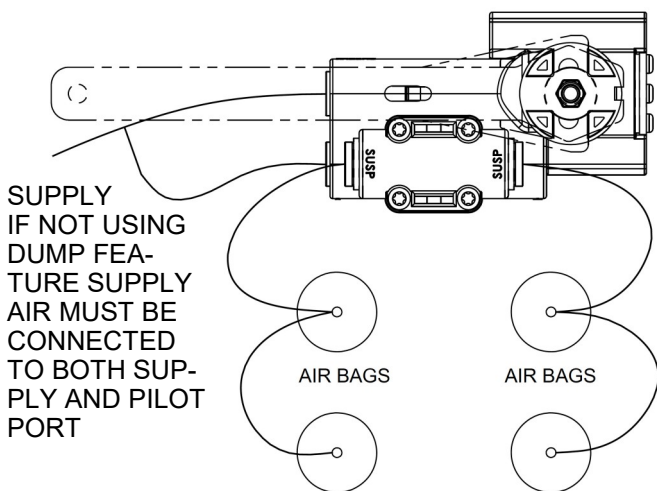
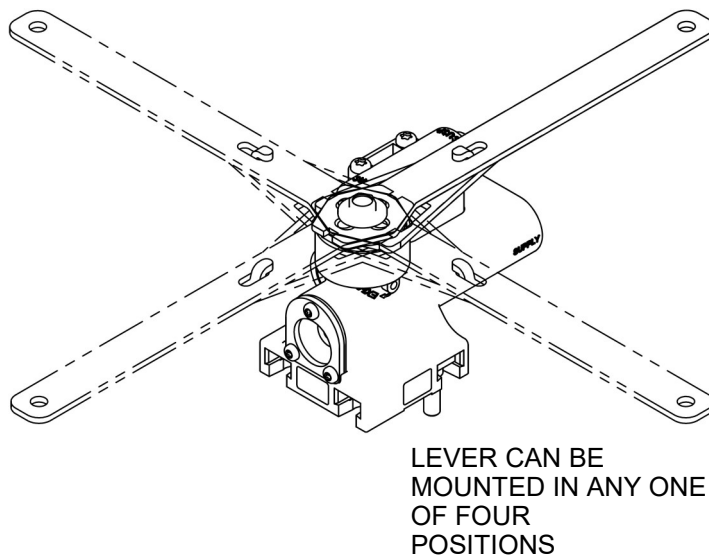


Figure 4.





INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Válvula de control de altura SERIE 1502

CONFIGURACIÓN DE DESCARGA DE
PRESIÓN CERO
(H01502)



Link Mfg. Ltd.
223 15th St. N.E.
Sioux Center, IA EE. UU.
51250--2120
www.linkmfg.com

¿PREGUNTAS?
LLAME A ATENCIÓN
AL CLIENTE
1-800-222-6283

IMPORTANTE: ES IMPORTANTE LEER LAS INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACIÓN EN SU TOTALIDAD Y CUIDADOSAMENTE ANTES DE PROCEDER CON LA INSTALACIÓN.

1. INTRODUCCIÓN

Gracias por elegir un control de suspensión de Link. Queremos ayudarlo a obtener los mejores resultados de esta válvula de control de altura y a operarla con seguridad. Esta instrucción contiene información que lo ayudará a instalar la válvula de control de altura. Estas instrucciones están destinadas exclusivamente para usarse con este producto.

Toda la información contenida en estas instrucciones se basa en la información más reciente disponible al momento de su impresión. Link Manufacturing se reserva el derecho de cambiar sus productos o manuales en cualquier momento sin aviso previo.

Los componentes dañados deben devolverse a Link con un número acordado previamente de Autorización de Devolución de Materiales (RMA) a través del Departamento de Atención al Cliente.

Entonces el componente dañado podrá reemplazarse en cumplimiento con las condiciones de garantía.

2. SÍMBOLOS DE SEGURIDAD, SÍMBOLO DE TORSIÓN y NOTAS

	PELIGRO indica una situación riesgosa que, de no evitarse, provocará la muerte o una lesión grave.
	Una ADVERTENCIA indica una situación posiblemente riesgosa que, de no evitarse, podría conducir a la muerte o a alguna lesión grave.
	PRECAUCIÓN indica una situación posiblemente riesgosa que, de no evitarse, podría conducir a una lesión leve o moderada.
	AVISO indica una situación posiblemente riesgosa que, de no evitarse, podría resultar en daños a la propiedad.
	TORSIÓN indica que los sujetadores nombrados se deben apretar a un valor de torsión especificado.
NOTA:	Una Nota proporciona información o sugerencias que le ayudan a realizar una tarea de manera correcta.

3. PRÁCTICAS DE TRABAJO SEGURO

PRECAUCIÓN

Al manipular las piezas, use guantes, lentes, protección para los oídos y otros elementos de equipo de seguridad adecuados

PRECAUCIÓN

El apriete correcto de los sujetadores es importante para el desempeño y la seguridad de la suspensión. Siga todas las especificaciones de torsión a lo largo de las instrucciones.

4. PRÁCTICAS DE TRABAJO SEGURO

PRECAUCIÓN

4.1

Las líneas de aire están presurizadas y pueden expulsar desechos. UTILICE PROTECCIÓN PARA LOS OJOS.

ARTÍCULO N.º	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	PALANCA AJUSTABLE DE 8"	1
2	PALANCA AJUSTABLE DE 7"	1
3	PALANCA RECTA DE 7"	1
4	CLAVIJA PTC DE 3/8"	1
5	PERNO DE MONTAJE	2
6	CONEXIÓN DE VÁSTAGO PTC DE 3/8" A 90°	2
7	TUERCA DE SEGURIDAD DE 1/4"-20	2
8	ARANDELA	2
9	HOJA DE INSTRUCCIONES	1

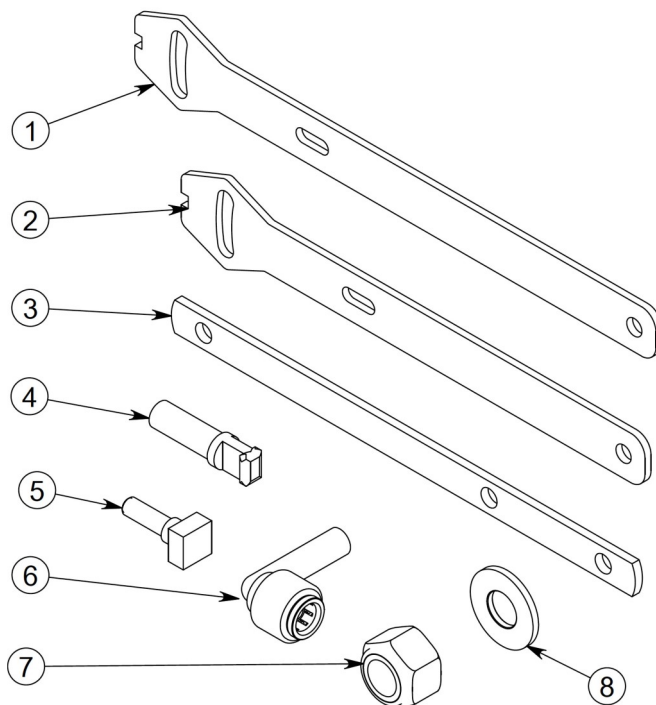
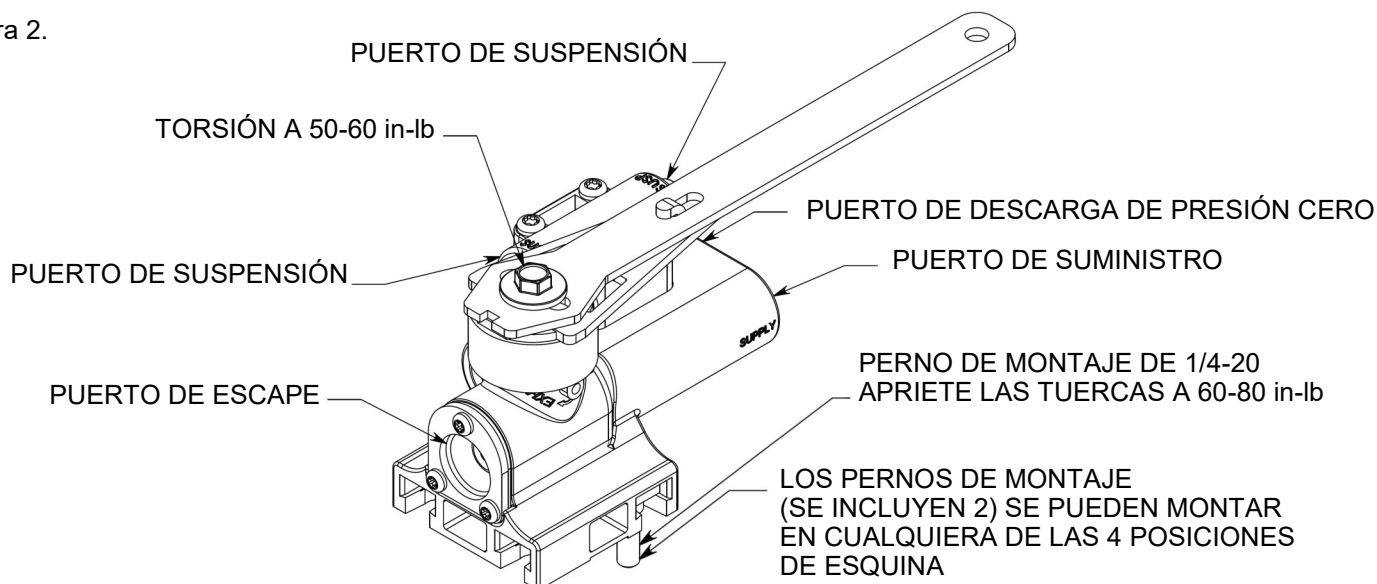


Figura 1.

Figura 2.



6. DETERMINE LA ORIENTACIÓN DEL MONTAJE Y LA VÁLVULA

6.1

Sostenga la válvula serie 1502 junto a la válvula de control de altura que se va a reemplazar y determine la orientación de montaje de la nueva válvula para lograr los mejores trayectos de la manguera.

6.2

NOTA: El puerto de suministro debe estar horizontal o apuntando hacia arriba.

6.3

Determine la ubicación de los 2 pernos de montaje y la longitud adecuada de la palanca.

7. DETERMINE LA ORIENTACIÓN DE LLENADO Y ESCAPE

7.1

Cada lado de la válvula de la serie 1502 tiene flechas que apuntan hacia las direcciones de llenado y escape.

7.2

Centre la muesca de la tapa en forma de U con las flechas de llenado/escape que se corresponden con los movimientos de llenado y escape de la palanca. Girar la tapa 180° permitirá el movimiento opuesto de las palancas de llenado y escape.

8. MONTAJE DE LA VÁLVULA SERIE 1502

8.1

Instale la palanca correcta en la válvula. La palanca se puede montar en una de cuatro direcciones.

8.2

Apriete el tornillo a 50-60 in-lb.

8.3

Coloque pernos de montaje en las ranuras en T. Use un martillo para insertar la cabeza cuadrada en la ranura en T si es necesario.

9. INSTALACIÓN DE LA VCA SERIE 1502

9.1

Quite la válvula de control de altura anterior y observe las mangueras y los puertos.

9.2

Fije la válvula de la serie 1502 al soporte de montaje y apriete las tuercas a 60-80 in-lb.

9.3

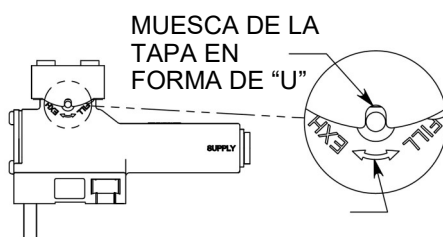
Examine el extremo de cada tubo antes de la inserción y recórtelo según sea necesario para obtener un corte limpio de 90°.

9.4

Fije las mangueras en los puertos adecuados empujando los tubos hacia los accesorios con sistema de conexión mediante empuje (PTC). Utilice el tapón y el accesorio de vástago de 90° incluidos en este kit si es necesario. Asegúrese de que la tubería no interfiera con la rotación de la palanca.

Figura 3.

CUANDO LA MUESCA DE LA TAPA ESTÉ EN ESTE LADO DE LA VÁLVULA, EL LLENADO/EL ESCAPE ESTARÁN EN ESTA ORIENTACIÓN



CUANDO LA MUESCA DE LA TAPA ESTÉ EN ESTE LADO DE LA VÁLVULA, EL LLENADO/EL ESCAPE ESTARÁN EN ESTA ORIENTACIÓN

10. PROCEDIMIENTO DE PRUEBA DE LA VÁLVULA SERIE 1502

10.1

NOTA: Suministro mínimo de 90 PSI y presión del piloto

10.2

Gire la palanca en la dirección de llenado y llene los muelles neumáticos.

10.3

Gire la palanca en la dirección de escape y expulse el aire.

NOTA: si los modos de llenado y escape están al revés, expulse el aire de la suspensión, afloje el tornillo de la palanca lo suficiente como para separar la palanca de la válvula. Gire la palanca 180°, vuelva a asentar la válvula en cruz y vuelva a ajustar el tornillo de la palanca. Gire la palanca 180° a la posición original. Vuelva a probar los modos de llenado y escape.

11. AJUSTE DE LA ALTURA DE LA CARROCERÍA

11.1

Consulte las recomendaciones de altura de la carrocería del fabricante del vehículo para saber la correcta.

11.2

Vuelva a conectar el varillaje al extremo de la palanca y permita que la válvula airee la suspensión.

11.3

Mida la altura de la carrocería.

11.4

Reajuste la altura de la carrocería aflojando el tornillo de la palanca lo suficiente como para girar la parte inferior e introducir o expulsar el aire hasta alcanzar la altura correcta.

11.5

Apriete el tornillo de la palanca a 50-60 in-lb.

14. RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA POSIBLE
Muelles neumáticos planos	Línea de aire obstruida Presión de aire insuficiente hacia la suspensión Falla en la válvula de protección de la presión Falla en VCA (consulte el procedimiento de prueba) Fuga de aire en el sistema Sin presión en el piloto
Los muelles neumáticos se elevan a su altura máxima pero no se descargan	Línea de aire obstruida Línea de suministro instalada en puerto de suspensión La orientación de llenado/escape no es correcta Falla en VCA (consulte el procedimiento de prueba)
Los muelles neumáticos se desinflan cuando se está estacionado	Fuga en el sistema de aire (revise con agua jabonosa) Falla en VCA (consulte el procedimiento de prueba)
La suspensión no mantiene la altura adecuada	Línea de aire obstruida Altura de carrocería desajustada Falla en VCA (consulte el procedimiento de prueba)
Carrocería rígida	Altura de la carrocería desajustada (reajústela según el manual de servicio del vehículo)
Altura de carrocería desigual de lado a lado para el sistema de (2) válvulas	Restablezca la altura de la carrocería en cada lado

11.6

Vuelva a verificar la medición de la altura de la carrocería descargando la suspensión y permitiendo que la válvula serie 1502 se airee hasta la altura de la carrocería (desconecte y vuelva a conectar el varillaje).

11.7

Vuelva a medir la altura de la carrocería y ajústela si es necesario.

12. NOTAS SOBRE LA INSTALACIÓN

12.1

El ángulo óptimo de la palanca para un recorrido completo hacia arriba o hacia abajo es entre 20° y 45°

12.2

Monte la VCA con el puerto de suministro horizontal o apuntando hacia arriba

12.3

Si NO usa la función de descarga, el aire de suministro debe conectarse a los puertos de suministro y del piloto

13. PROCEDIMIENTO DE PRUEBA DE LA VCA

13.1

1. Con un mínimo de 90 PSI en el puerto de suministro, gire la palanca hacia arriba (como se indica en el lateral de la válvula) de 30° a 45°. El aire debería fluir hacia los muelles neumáticos.
2. Gire la palanca a una posición neutra. El flujo de aire debería detenerse.
3. Gire la palanca hacia abajo de 30° a 45°. El aire debería salir de los muelles neumáticos.
4. Gire la palanca a una posición neutra. El flujo de aire debería detenerse.
5. Si la válvula no hace fluir el aire o no se cierra como se especifica, reemplácela por una nueva.

15. MOTIVOS PARA REEMPLAZAR LA VCA

15.1

1. La VCA no pasó el procedimiento de prueba
2. Fugas de aire de la VCA
3. La VCA está dañada

Figura 5. TUBERÍA OPCIONAL
VERSIÓN A

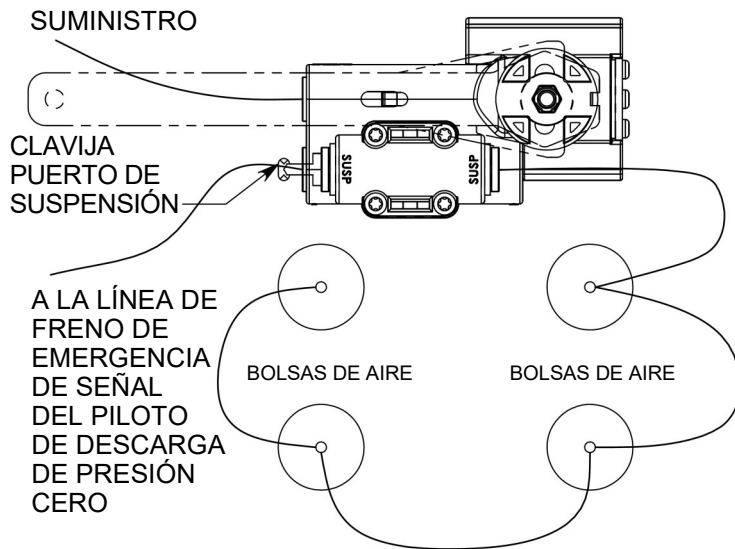


Figura 6. TUBERÍA OPCIONAL
VERSIÓN B

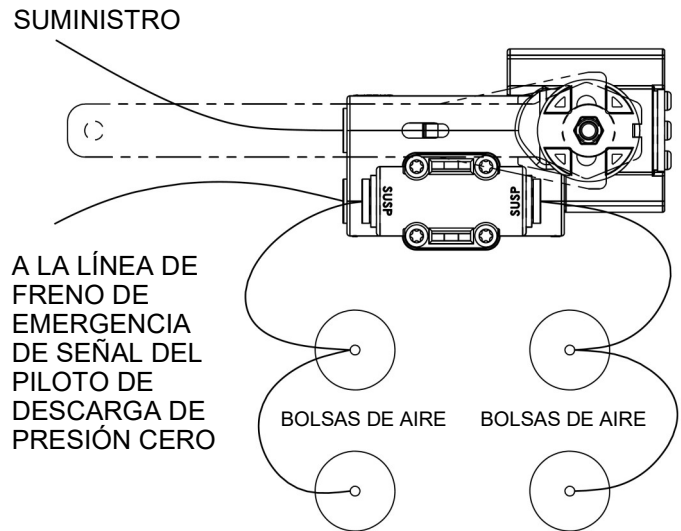


Figura 7. TUBERÍA OPCIONAL VERSIÓN C
SIN DESCARGA

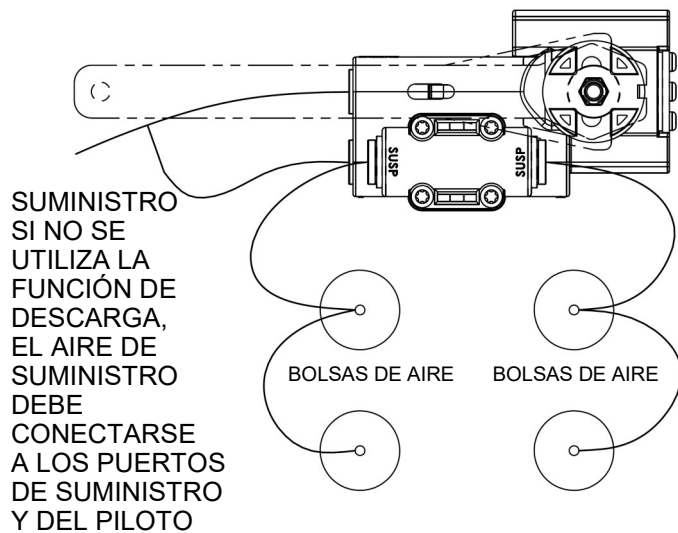
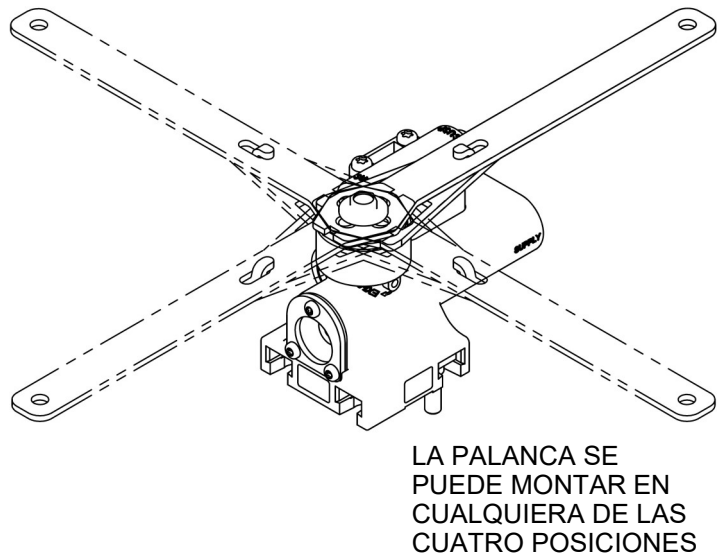


Figura 4.



**Contrôles des
suspensions**



Lien Mfb. Ltd.
223 15e St. N.E.
Sioux Center, IA USA
51250-2120
www.linkmfg.com

**DES QUESTIONS ?
APPELER LE SER-
VICE À LA CLIEN-
TÈLE
1-800-222-6283**

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

Soupape de commande de hauteur SÉRIE 1502

**CONFIGURATION DE LA DÉCHARGE DE
PRESSION COMPLÈTE
(H01502)**



IMPORTANT : IL EST IMPORTANT QUE TOUTES LES INSTRUCTIONS D'INSTALLATION SOIENT LUES ATTENTIVEMENT AVANT DE PROCÉDER À L'INSTALLATION.

1. INTRODUCTION

Merci d'avoir choisi une commande de suspension Link. Nous voulons vous aider à obtenir les meilleurs résultats de cette soupape de commande de hauteur et à la faire fonctionner en toute sécurité. Ces instructions contiennent des informations destinées à vous guider dans l'installation de la soupape de commande de hauteur (HCV). Cette instruction est destinée uniquement à être utilisée avec ce produit.

Tous les renseignements contenus dans cette instruction sont fondés sur les renseignements les plus récents disponibles au moment de l'impression. Link Manufacturing se réserve le droit de modifier ses produits ou manuels en tout temps sans préavis.

Les composants endommagés doivent être retournés à Link avec un numéro d'autorisation de retour (ARM) préétabli par l'entremise du Service à la clientèle.

Le composant endommagé peut ensuite être remplacé s'il est conforme aux conditions de garantie.

2. SYMBOLES DE SÉCURITÉ, SYMBOLE DE COUPLE ET NOTES

	DANGER indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera la mort ou des blessures graves.
	AVERTISSEMENT indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.
	ATTENTION indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner des blessures mineures ou modérées.
	AVIS indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des dommages matériels.
	COUPLE indique que les attaches nommées doivent être serrées à une valeur de couple spécifiée.
	NOTE : Une note fournit des informations ou des suggestions qui vous aident à exécuter correctement une tâche.

3. PRATIQUES DE TRAVAIL SÉCURITAIRES

⚠ ATTENTION

Lorsque vous manipulez des pièces, portez des gants, des lunettes, des protections auditives et d'autres équipements de sécurité appropriés.

⚠ ATTENTION

Le bon serrage des attaches est important pour la performance et la sécurité de la suspension. Suivez toutes les spécifications de couple tout au long des instructions.

4. PRATIQUES DE TRAVAIL SÉCURITAIRES

⚠ ATTENTION

4.1

Les conduites d'air sont pressurisées et peuvent projeter des débris, UTILISEZ UNE PROTECTION OCULAIRE.

5. PIÈCES INCLUSES

NUMÉRO DE L'ÉLÉMENT	DESCRIPTION	QTÉ
1	LEVIER AJUSTABLE 8"	1
2	LEVIER AJUSTABLE 7"	1
3	LEVIER DROIT 7"	1
4	BOUCHON PTC 3/8"	1
5	BOULON DE MONTAGE	2
6	RACCORD DE TIGE 3/8" PTC 90°	2
7	CONTRE-ÉCROU 1/4"-20	2
8	RONDELLE	2
9	FEUILLE D'INSTRUCTIONS	1

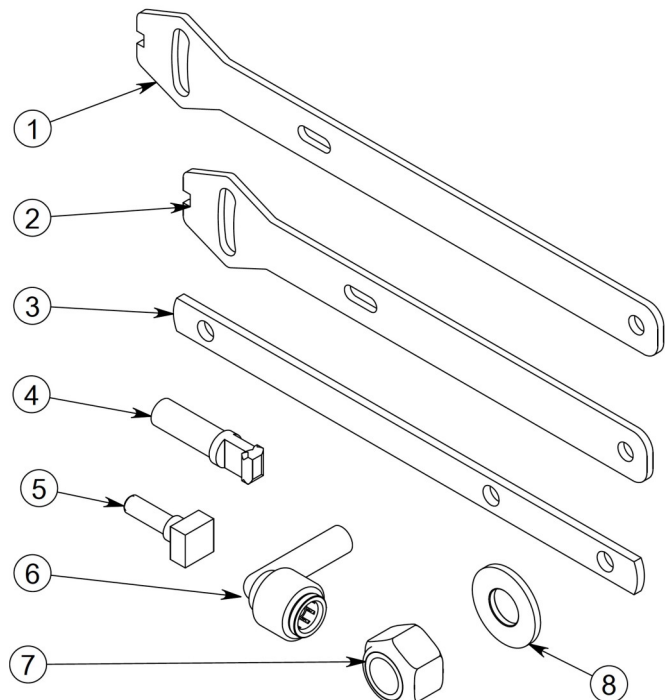
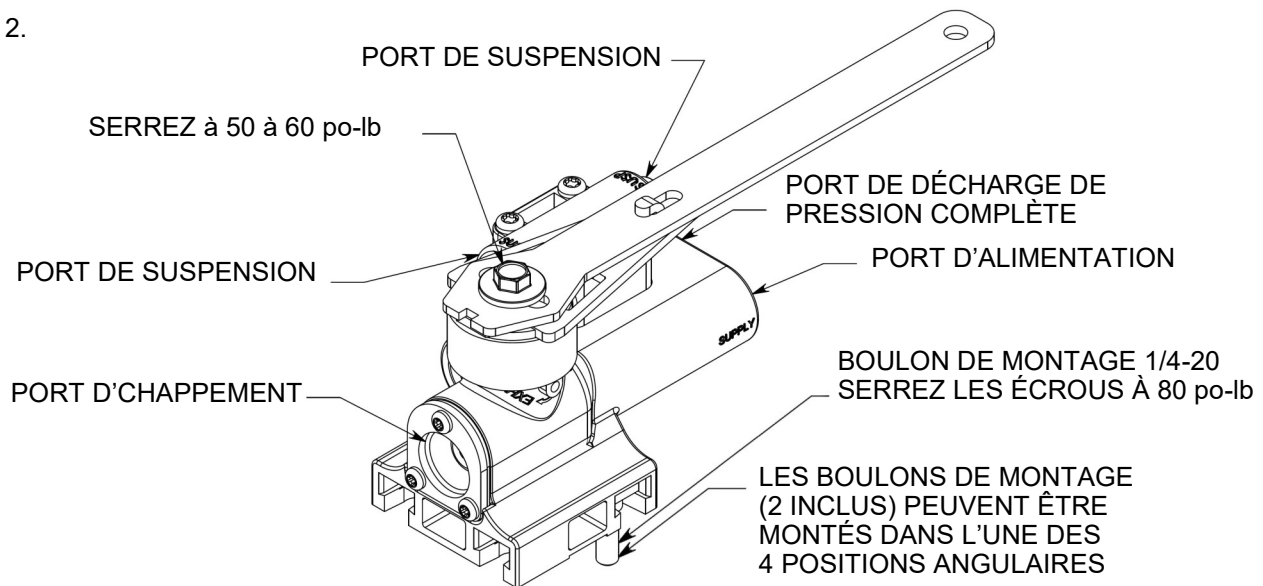


Figure 1.

Figure 2.



6. DÉTERMINER L'ORIENTATION DU MONTAGE ET DE LA SOUPAPE

6.1

Tenez la soupape série 1502 près de la soupape de commande de hauteur à remplacer et déterminez l'orientation du montage de la soupape série 1502 pour de meilleurs placements des tuyaux.

6.2

NOTE : Le port d'alimentation doit être horizontal ou vers le haut.

6.3

Déterminez l'emplacement des deux goujons de montage et la bonne longueur de levier.

7. DÉTERMINER L'ORIENTATION D'ALIMENTATION ET D'ÉCHAPPEMENT

7.1

Chaque côté de la soupape série 1502 comporte des flèches pointant dans les directions d'alimentation et d'échappement.

7.2

Alignez le détail du bouchon en U avec les flèches alimentation/échappement qui correspondent aux mouvements d'alimentation et d'échappement sur le levier. Tourner le bouchon à 180° aura pour conséquence un mouvement opposé du levier d'alimentation et d'échappement.

8. ASSEMBLER LA SOUPAPE SÉRIE 1502

8.1

Installez le levier approprié sur la soupape. Le levier peut être monté dans l'une des quatre directions.

8.2

Serrez la vis à 50 à 60 po-lb.

8.3

Installez les goujons de montage dans les fentes en T. Utilisez un marteau pour enfoncer la tête carrée dans la fente en T, le cas échéant.

9. INSTALLER LA SOUPAPE SÉRIE 1502

9.1

Retirez l'ancienne soupape de commande de hauteur et nettoyez les tuyaux et les ports.

9.2

Installez la soupape série 1502 sur le support de montage et serrez les écrous à 60 à 80 po-lb.

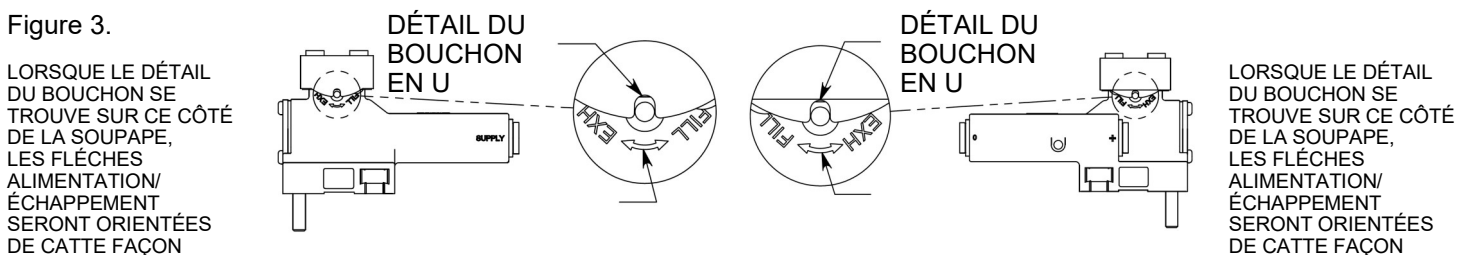
9.3

Examinez l'extrémité de chaque tube avant de l'insérer et coupez l'extrémité autant que nécessaire pour obtenir une coupe propre à 90°.

9.4

Raccordez les tuyaux aux ports adéquats en poussant les tubes dans les raccords push-to-connect (PTC). Utilisez le bouchon et le raccord de tige 90° inclus dans cette trousse, le cas échéant. Assurez-vous que les tuyaux n'interfèrent pas avec la rotation du levier.

Figure 3.



10. PROCÉDURE DE TEST DE LA SOUPAPE SÉRIE 1502

10.1

NOTE : Pression du pilote et alimentation minimum 90 PSI

10.2

Faites tourner le levier dans la direction d'alimentation et remplissez les ressorts pneumatiques.

10.3

Faites tourner le levier dans la direction d'échappement et évacuez l'air.

NOTE : si les modes Alimentation et Échappement sont vers l'arrière, évacuez l'air de la suspension, desserrez la vis du levier de façon suffisante pour séparer le levier de la soupape. Faites tourner le levier à 180°, replacez dans le serrage en croix de la soupape et resserrez la vis du levier. Faites tourner le levier à 180° pour le ramener dans sa position initiale. Testez à nouveau les modes Alimentation et Échappement.

11. AJUSTEMENT DE LA HAUTEUR DE CAISSE

11.1

Vérifiez les recommandations relatives à la hauteur de caisse fournies par le fabricant du véhicule pour une hauteur appropriée.

11.2

Reconnectez la tringlerie à l'extrémité du levier pour permettre à la soupape d'éventer la suspension.

11.3

Mesurez la hauteur de caisse.

11.4

Réajustez la hauteur de caisse en relâchant suffisamment la vis du levier pour faire tourner le bas afin de laisser entrer ou sortir l'air jusqu'à ce que la hauteur de caisse appropriée soit atteinte.

11.5

Serrez la vis du levier à 50 à 60 po-lb.

11.6

Vérifiez une nouvelle fois la mesure de la hauteur de caisse en déchargeant la suspension et en permettant à la soupape série 1502 de s'éventer jusqu'à atteindre la hauteur de caisse (déconnectez et reconnectez la tringlerie).

11.7

Mesurez à nouveau la hauteur de caisse et ajustez, le cas échéant.

12. NOTES CONCERNANT L'INSTALLATION

12.1

L'angle de levier optimal pour un mouvement complet vers le haut ou vers le bas se situe entre 20° et 45°

12.2

Montez la soupape HCV avec le port d'alimentation à l'horizontal ou vers le haut

12.3

Si la fonctionnalité de décharge n'est PAS utilisée, l'alimentation en air doit être connectée au port d'alimentation et au port du pilote.

13 PROCÉDURE DE TEST DE LA SOUPAPE HCV

13.1

1. Avec un minimum de 90 psi au niveau du port d'alimentation, faites tourner le levier (tel qu'indiqué sur le côté de la soupape) vers le haut de 30° à 45°. L'air doit circuler dans les ressorts pneumatiques.
2. Faites tourner le levier jusqu'à la position neutre. La circulation de l'air doit cesser.
3. Faites tourner le levier vers le bas de 30° à 45°. L'air doit s'échapper des ressorts pneumatiques.
4. Faites tourner le levier jusqu'à la position neutre. La circulation de l'air doit cesser.
5. Si une soupape ne permet pas la circulation de l'air ou ne fonctionne pas tel qu'indiqué, remplacez-la par une nouvelle soupape.

15. MOTIFS DE REMPLACEMENT DE LA SOUPAPE HCV

15.1

La soupape HCV a échoué à la procédure de test
Fuites provenant de la soupape HCV
Soupape HCV endommagée

14. GUIDE DE DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE
Crevaision des ressorts pneumatiques	Conduites d'air obstruées Pression de l'air insuffisante pour la suspension Soupape de protection contre la pression défectueuse HCV défectueuse (voir la procédure de test) Fuite d'air dans le système Aucune pression du pilote
Les ressorts pneumatiques atteignent la hauteur complète mais l'échappement ne se produit pas	Conduites d'air obstruées Conduite d'alimentation installée dans le port de suspension Orientation Alimentation/Échappement incorrecte HCV défectueuse (voir la procédure de test)
Les ressorts pneumatiques se dégonflent au stationnement	Fuite dans le système d'air (vérifiez avec de l'eau savonneuse) HCV défectueuse (voir la procédure de test)
La suspension ne maintiendra pas une hauteur appropriée	Conduites d'air obstruées Hauteur de caisse non ajustée HCV défectueuse (voir la procédure de test)
Conduite difficile	Hauteur de caisse non ajustée (réajustez à l'aide du manuel d'entretien du véhicule)
Hauteur de caisse inégale entre les côtés pour le système de soupape (2) 4	Réinitialisez la hauteur de caisse de chaque côté

Figure 5. PLOMBERIE
FACULTATIVE VERSION A

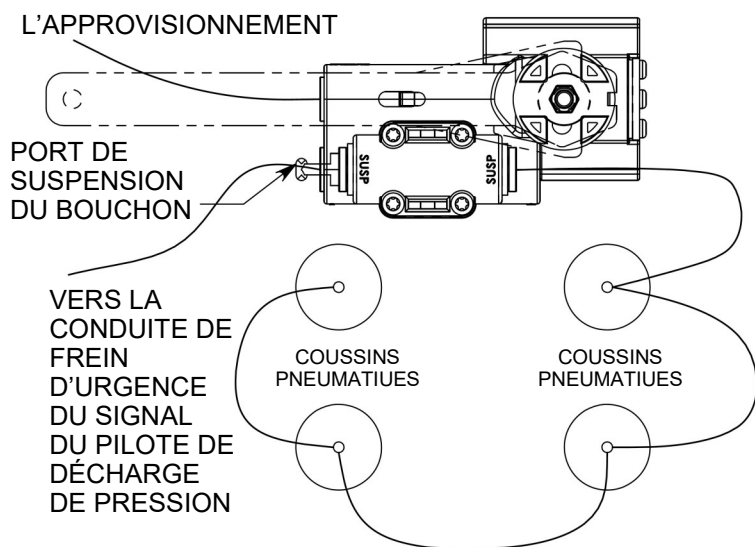


Figure 6. PLOMBERIE
FACULTATIVE VERSION B

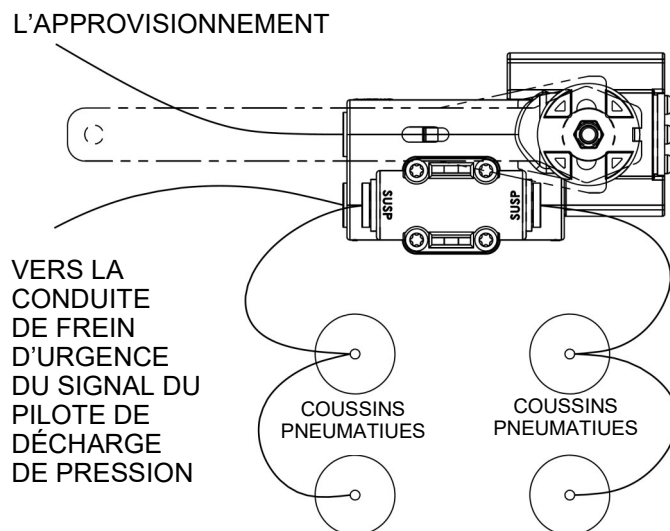


Figure 7. PLOMBERIE FACULTATIVE
VERSION C SANS DÉCHARGE

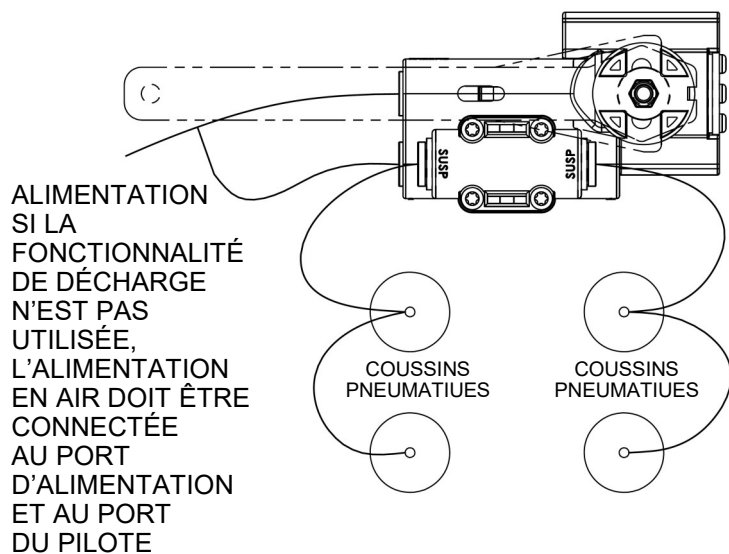


Figure 4.

